



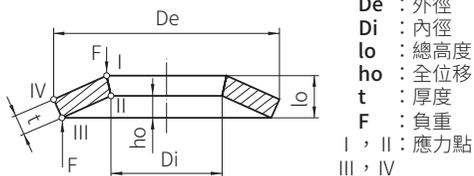
DS · 材質：C75S≤1.25；51CrV4>1.25(鋼)

DSS · 材質：SUS301

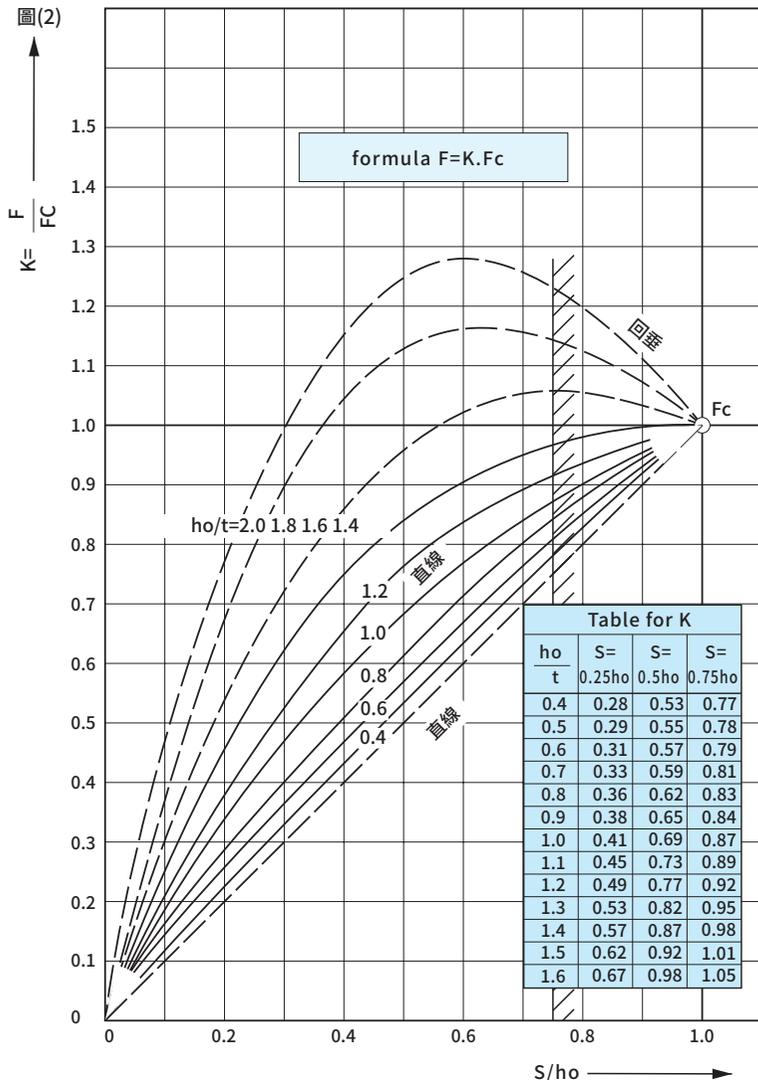
· 定義：呈圓錐形、盤狀，故名盤形彈簧，簡稱彈簧片，如圖(1)所示

- 特徵：
 - 承受動、靜負載
 - 位移少、負重大，所占空間極小
 - 負重/位移關係曲線(特性曲線)，依所需求設計為回直、直線、回垂三種，如圖(2)
 - 高度可依需求增加或減少彈簧片，不需特別處理
 - 正常使用下(不超過全位移75%及應力極限)不會發生金屬下沉或疲勞現象
 - 可並聯、串聯使用，如圖(3)

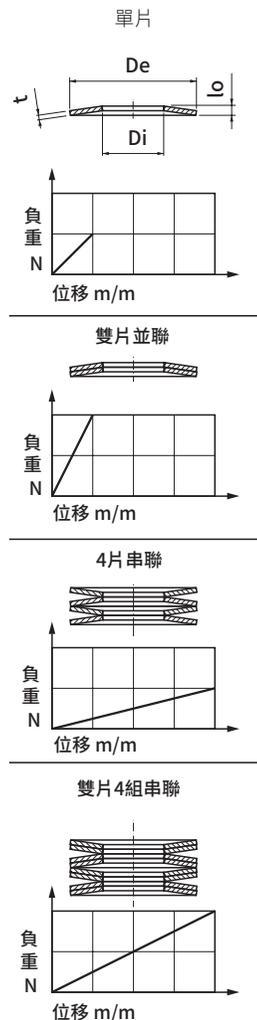
圖(1)



圖(2)



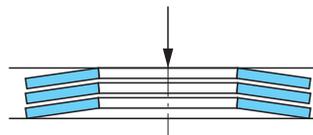
圖(3)



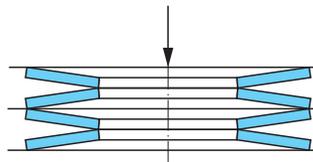
盤型彈簧使用方法

1. 盤型彈簧之使用變化很多，可以同向疊法使用(圖1)，反向疊法使用(圖2)，或兩者混合使用(圖3)同向疊法，其負荷力量與盤簧之片數成倍數正比，反向疊法，其壓縮行程與盤簧之片數成倍數正比，同反向混合疊法，負荷與行程皆成倍數比例累進，請參閱設計說明
2. 盤簧之壓縮行程最佳使用範圍在最大壓縮行程之10%~75%之間
3. 盤簧多片組合使用時，無論安裝在導桿上或導孔內其導桿與導孔之表面須平滑，導桿硬度須超過HRC55°
4. 關於盤簧或導孔或導桿之適當間隙，請參閱圖(4)
5. 盤簧多片組合使用時，以導桿組合之效果比安裝導孔內之效果更好
6. 盤簧之安裝，原則上以盤簧底端朝向負荷力量來源為佳，如圖(5)

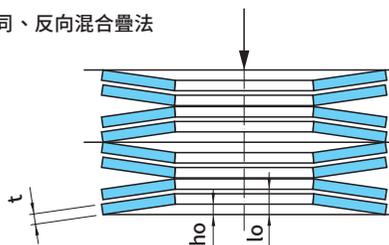
圖(1)同向疊法



圖(2)反向疊法

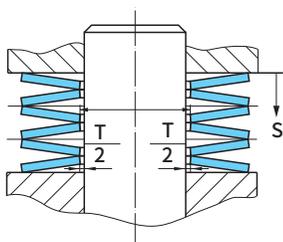


圖(3)同、反向混合疊法

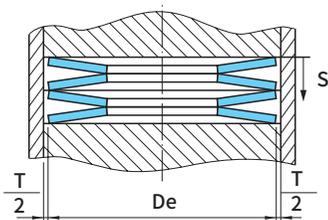


圖(4)適當間隙圖解

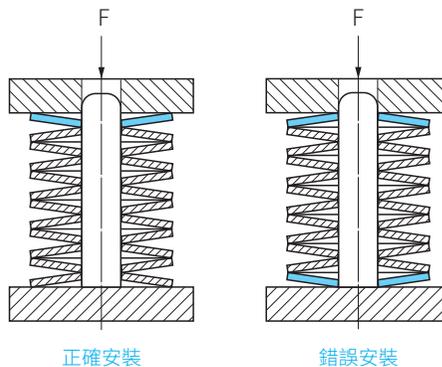
(a)



(b)



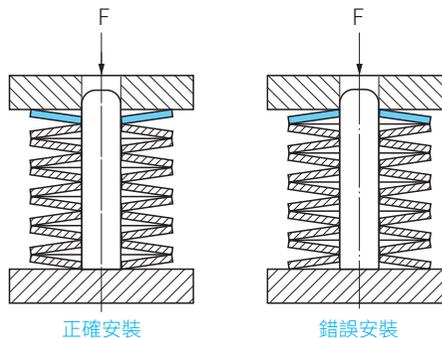
圖(5)



■ 盤型彈簧偶數堆疊的末端定位

表(1)

外徑或內徑mm	間隙Tmm
3~14	0.2
15~19	0.3
20~25	0.4
26~29	0.5
30~50	0.6
51~60	0.8
81~140	1.0
141~250	1.6
250	2.0



■ 盤型彈簧奇數堆疊的末端定位